



Двухкомпонентный клей НИЛОС-ТОПГУМ

Работы по ремонту и стыковке РЕЗИНОВЫХ/ТКАНЕВЫХ конвейерных лент можно легко провести с помощью **КЛЕЯ НИЛОС типа TL-T 70**, поставляемого в целесообразно выбранных упаковках. Упомянутый клей TL-T 70 допущен также и для работ в подземных условиях. Сам клей черный, отвердитель окрашен в фиолетовый цвет, поэтому смешивание в жестяной банке хорошо заметно.

Внимание! Хорошо смешивать! Клей подготовлен к нанесению, когда достигнута однородная окраска.

При употреблении необходимо обратить внимание на то, чтобы первый слой, нанесенный на ремонтируемое место, полностью высох, в то время как второй слой и слой материала НИЛОС ТОПГУМ уже после 5-10 минут высыхания (проверка тыльной стороной ладони) достигает максимальной способности к склеиванию.

Основное правило: клей НИЛОС наносить равномерно тонким слоем:

Стыковка концов конвейерных лент.....	3 раза промазать
Ремонт конвейерных лент.....	2 раза промазать
Материал для ремонта.....	1 раз промазать

По технологии завода-производителя рекомендуется запуск конвейера после стыковки конвейерной ленты методом холодной вулканизации не менее чем через 4 часа.

TL-T 70 №заказа Н 0257, Клей НИЛОС **Клей TL-T 70** (черный) с отвердителем **ТОПГУМ** в жестяной банке (1000г) с (фиолетовым) смешивать в жестяной банке отвердителем в стеклянной бутылке (70г).

Допущен к применению в шахтных условиях
Госгортехнадзором России, разрешение № РС
04-9256



Жизнеспособность клея после его приготовления **2 ½ часа**

Диапазон температур от **-40°C** до **+80 °C**

Устойчивость при хранении:
Прибл. 36 месяцев.

Хранить клей в сухом месте при температуре **прибл. 20 °C**